



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/160

URBROJ: 558-02/1-06-2

Zagreb, 18. prosinac 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke METTLER TOLEDO d.o.o., HR-10000 Zagreb, Mandlova 3, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
tvornička oznaka mjerila: AB...-S; AB...-L; JB...-C
proizvođač mjerila: Mettler –Toledo GmbH
mjesto i država proizvodnje mjerila: 8606 Greifensee; Švicarska
službena oznaka mjerila: HR M - 1 - 1001
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka METTLER TOLEDO d.o.o., podnijela je ovom Zavodu, 12. prosinca 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type - approval certificate broj T5379 izdan od Nederlands Meetinstituut.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02),

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnosioca zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)



Dostaviti:

1. METTLER TOLEDO d.o.o., Mandlova 3.
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Si
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: METTLER TOLEDO d.o.o; Mandlova 3; 10010 Zagreb

Proizvođač mjerila: METTLER-TOLEDO GmbH; 8606 Greifensee; Švicarska

Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti I

Tip mjerila: AB...-S; AB...-L; JB...-C

Službena oznaka tipa: HR M-1-1001

2. Opis mjerila

Pokazni uređaj je smješten u kućištu vage. Postoji mogućnost spajanja dodatnog pokaznog uređaja, na kojemu se, kada je priključen na vagu, istovremeno prikazuju rezultati mjerenja kao i na pokaznom uređaju vage.

Prijamnik mase je postavljen direktno na mjerni pretvornik sile.

Prozirni zaklon štiti prijamnik mase i mjerenu masu od nepovoljnog utjecaja strujanja okolnog zraka na točnost vaganja (slika 1, 2 i 3).

Vaga ima razulju za osiguranje postavljanja u vodoravni položaj.

Vaga se može napajati iz mreže preko uz vagu isporučenog mrežnog transformatora, ili uz dodatni sklop ugrađenih akumulatora.

Vage mogu biti opremljene sklopom za automatsku kalibraciju prema promjeni temperature. Takove vage pored oznake tipa imaju oznaku FACT.

Izgled vage je prikazan na slici 1, 2 i 3.

3. Tehnički podaci

	AB...-S; AB...-L	JB...-C ¹	AB...-S
Razred točnosti	I	I	I
Max.	≤ 320 g	≤ 1600 ct	≤ 220 g
e	≥ 1 mg	≥ 5 mct	≥ 1 mg
d	e = d ili e = 10d		e = d, e = 10d ili e = 100d
n	≤ 320000		≤ 220000
Temperaturno područje	+ 12,5 °C / +27,5 °C		+ 10 °C / +30 °C
Sučelje	RS232C ili LC		

1) prikazuje rezultate vaganja u gramima ili karatima

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage (NN 1/05), dodatka I, točaka 2. i 3.

Osnovne značajke vage:

- Početno postavljanje ništičnog položaja;
- Praćenje ništičnog položaja;
- Kombinirano poluautomatsko namještanje nule i tare;
- Indikacija nestabilne ravnoteže;
- Određivanje stabilne ravnoteže;
- Automatska korekcija puzanja putem interne kalibracije;

- Poluautomatska korekcija puzanja putem interne kalibracije;
- Poluautomatska korekcija puzanja putem vanjske kalibracije;
- Brojanje komada;
- Postotni način rada;
- Vaganje nestabilnih uzoraka;
- Izražavanje rezultata mjerenja u različitim jedinicama;
- Kontrola pokazivača, ispisivanje koda greške;
- Mogućnost vaganja „ispod“, vješanjem o kuku.

4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštenog pristupa

Slika 1	izgled vage AB...-S i AB...-L	
Slika 2	izgled vage AB...-S i AB...-L	
Slika 3	Izgled vage JB...-C	
Slika 4	zaštita od neovlaštenog pristupa	
Slika 5	Zaštita od neovlaštenog pristupa i ovjera vage	
Slika 6	Zaštita od neovlaštenog pristupa	

5. natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača;
- 2) tip vage;
- 3) razred točnosti;
- 4) službena oznaka tipa vage;
- 5) serijski ili tvornički broj vage;
- 6) mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...” za svako mjerno područje;
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) i podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje;
- 8) temperaturno područje rada;
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage (NN 1/05).

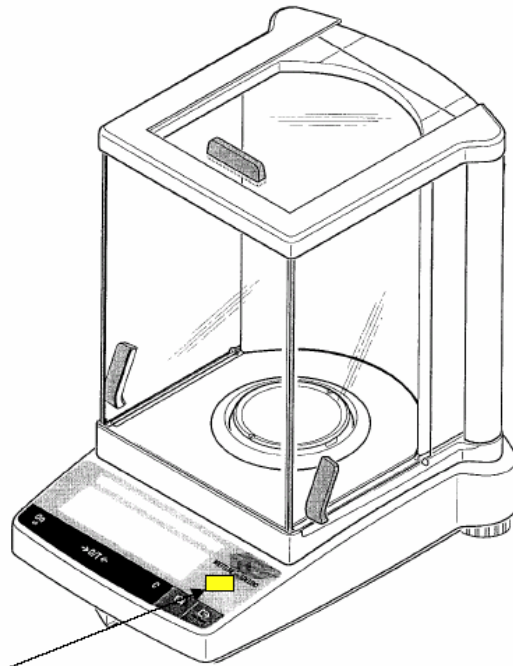
7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko otvora na stražnjoj strani vage i preko vijka ispod prijamnika tereta.



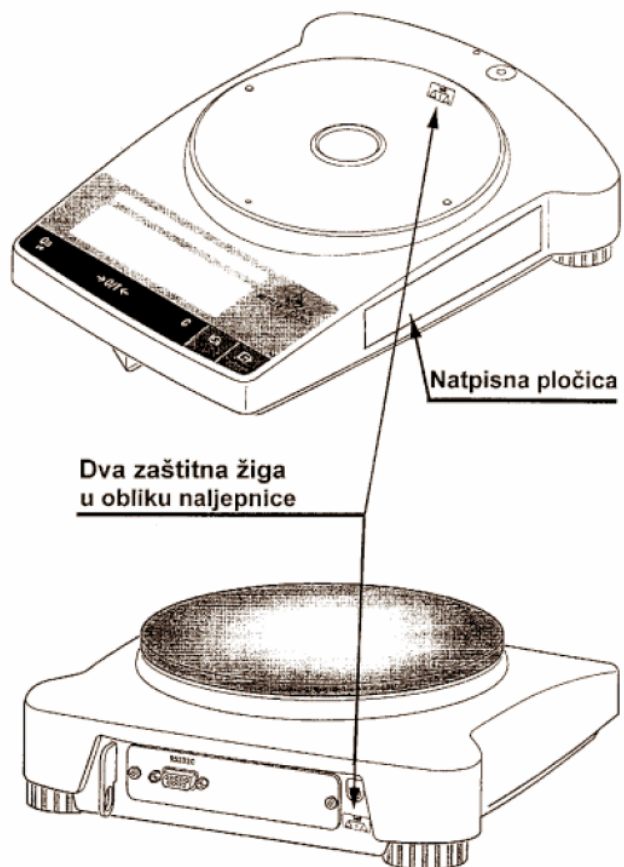
Ovjerni žig u obliku naljepnice
Slika 1. izgled vage AB...-S i AB...-L



Slika 2. izgled vage AB...-S i AB...-L



Slika 3. Izgled vage JB...-C



Slika 4. zaštita od neovlaštenog pristupa.



Slika 5. Zaštita od neovlaštenog pristupa i ovjera vage.



Slika 6. Zaštita od neovlaštenog pristupa